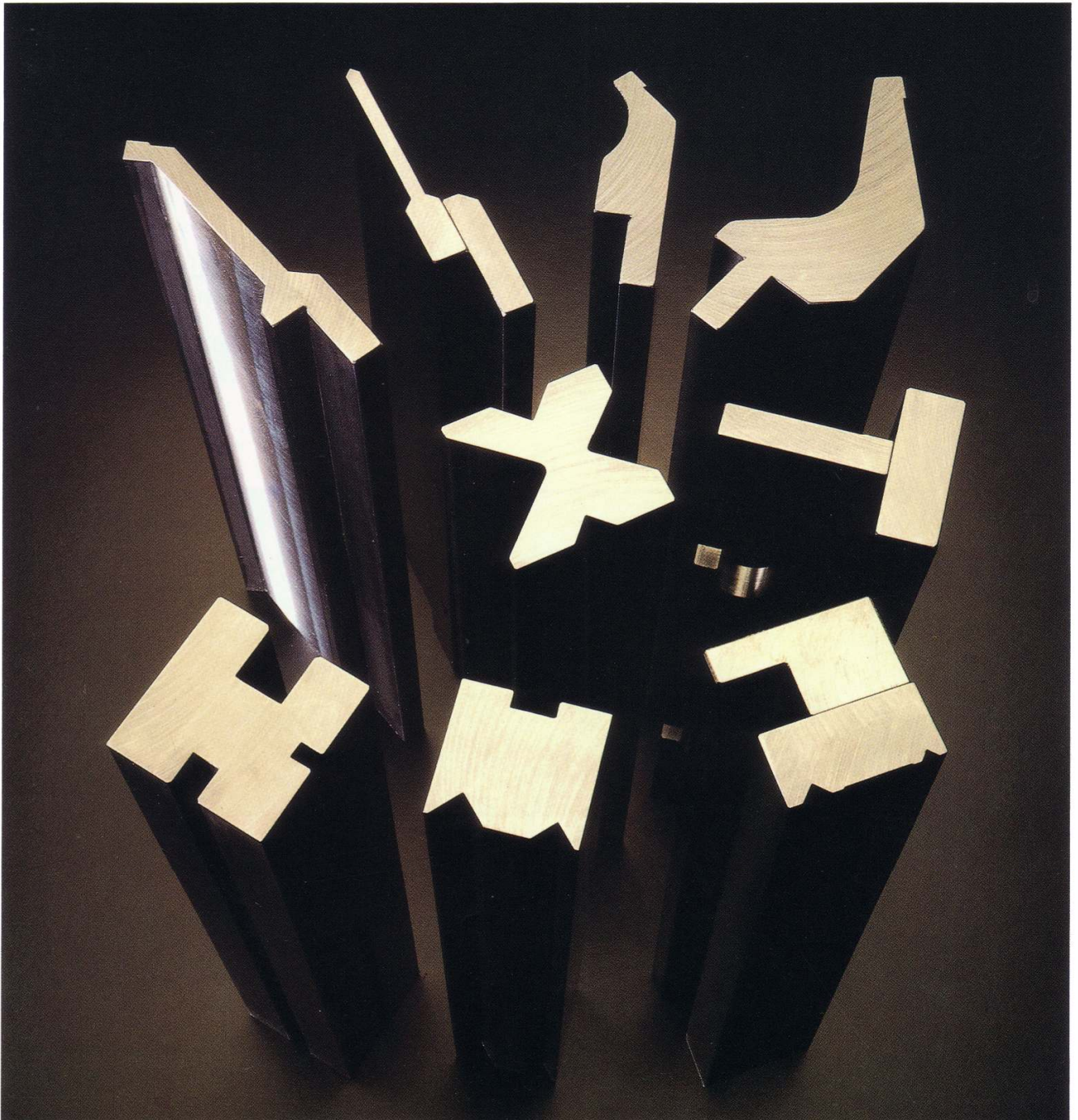


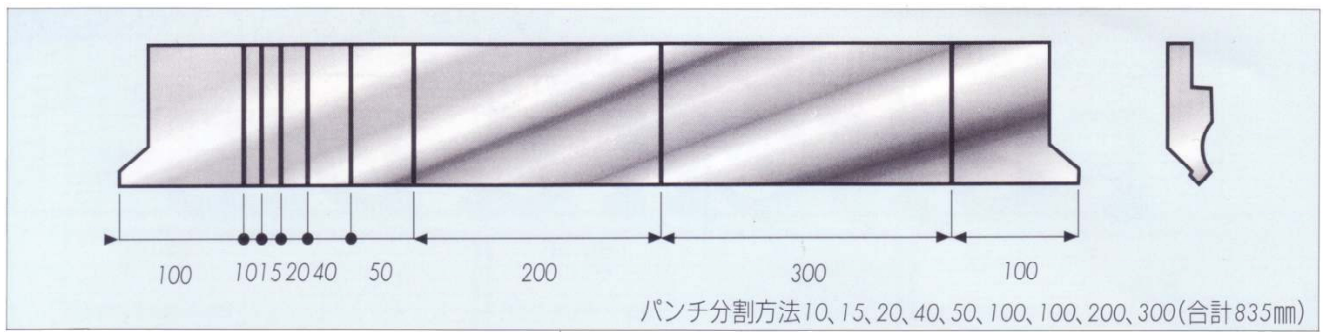
プレスブレーキ専用金型

# PUNCH & DIE



**INTEX**





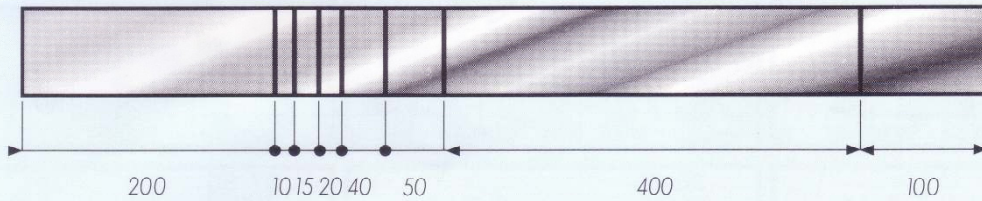
## パンチ 88° 90°

	金型 No.	断面形状	金型 No.	断面形状	金型 No.	断面形状
90°	16/90 全面焼入 HRC47±2 100TON/M		462/90 (90° グースネック) 全面焼入 HRC47±2 70TON/M		116/90 (L.S.分割型) 全面焼入 HRC47±2 20TON/M	
	147/90 全面焼入 HRC47±2 45TON/M		151/90 (No.462 分割型) 全面焼入 HRC47±2 45TON/M		201/90 (90° サッシ用) (L.S.分割型) 全面焼入 HRC47±2 30TON/M	
	48/90 (90° 高ハイトグースネック) 全面焼入 HRC47±2 50TON/M		463/90 (90° グースネック) 全面焼入 HRC47±2 50TON/M		108/90 (90° 直刺) (L.S.分割型) 刃先のみ全面焼入 HRC47±2 50TON/M	
	53/90 (No.48 分割型) 全面焼入 HRC47±2 45TON/M		156/90 (No.463 分割型) 全面焼入 HRC47±2 30TON/M			
88°	4/88 全面焼入 HRC47±2 100TON/M		452/88 (88° グースネック) 全面焼入 HRC47±2 70TON/M		116/88 (L.S.分割型) 全面焼入 HRC47±2 20TON/M	
	148/88 (No.4 分割型) 全面焼入 HRC47±2 45TON/M		150/88 (No.452 分割型) 全面焼入 HRC47±2 45TON/M		200/88 (88° サッシ用) (L.S.分割型) 全面焼入 HRC47±2 30TON/M	
	47/88 (88° グースネック) 全面焼入 HRC47±2 50TON/M		45/88 (88° グースネック) DM・全面焼入 HRC47±2 50TON/M		109/88 (88° 直刺) (L.S.分割型) 刃先のみ全面焼入 HRC47±2 50TON/M	
	52/88 (No.47 分割型) 全面焼入 HRC47±2 45TON/M		50/88 (No.45 分割型) 全面焼入 HRC47±2 45TON/M		202/88 (88° サッシ用) (L.S.分割型) 全面焼入 HRC47±2 30TON/M	
	453/88 (88° グースネック) 全面焼入 HRC47±2 50TON/M		155/88 (No.453 分割型) 全面焼入 HRC47±2 30TON/M			

## パンチ 60° 45° 30°

60° ・ 45° ・ 30°	3/60 (60° 厚物用) S45C・表面焼入 HRC48±2 100TON/M		8/45 (45° パンチ) S45C・調質 HRC23~28 30TON/M		210/30 (30° ヘミングパンチ) (L.S.分割型) SCM4・全面焼入 HRC47±2 100TON/M	
	103/30 (30° ヘミングパンチ) S45C・調質 HRC23~28 100TON/M		49/45 (No.8 分割型) S45C・調質 HRC23~28 20TON/M		215/45 (45° ヘミングパンチ) SMC4・全面焼入 HRC47±2 100TON/M	





ダイ分割寸法10、15、20、40、50、100、200、400、(合計835mm)

## 2Vダイ 88° 90°

	金型 No.	断面形状	金型 No.	断面形状	金型 No.	断面形状	
90°	121/90 (90° 4×7一本物)		123/90 (90° 6×10一本物)		124/90 (90° 8×12一本物)		
	SCM・全面焼入 HRC47±2 60TON/M		SCM・全面焼入 HRC47±2 70TON/M		SCM・全面焼入 HRC47±2 80TON/M		
88°	30240/90 (90° 6×10分割型)		30340/90 (90° 8×12分割型)		同芯2Vダイ (90°)		
	SCM・全面焼入 HRC47±2 70TON/M		SCM・全面焼入 HRC47±2 70TON/M		SCM4・全面焼入 HRC47±2	4×7 6×10 8×12 H=46	
	121/88 (88° 4×7一本物)		123/88 (88° 6×10一本物)		124/88 (88° 8×12一本物)		
SCM・全面焼入 HRC47±2 60TON/M		SCM・全面焼入 HRC47±2 70TON/M		SCM・全面焼入 HRC47±2 80TON/M			
88°	125/88 (88° 14×18一本物)		126/88 (88° 12×20一本物)		127/88 (88° 16×25一本物)		
	SCM・全面焼入 HRC47±2 100TON/M		SCM・全面焼入 HRC47±2 100TON/M		SCM・全面焼入 HRC47±2 70TON/M		
	30240/88 (88° 6×10分割型)		30340/88 (88° 8×12分割型)		同芯2Vダイ (L.S.分割)		4×7 6×10 8×12 14×18 12×20 16×25
SCM・全面焼入 HRC47±2 70TON/M		SCM・全面焼入 HRC47±2 70TON/M		SCM・全面焼入 HRC47±2			
SUS AL-SCS 用 ダイヤル	314/88 (88° SUS: A.Q.用) (12×20)		311/90 (88° SUS: A.Q.用) (6×10)				
	SCM・全面焼入 HRC47±2 100TON/M		SCM・全面焼入 HSC47±2 80TON/M				
30° ダイヤル	337/30 (30° 8×12)		300 (分割2V用ダイヤレル)				
	S45C・表面焼入 HRC48±2 30TON/M		S45C・調質 HRC23~28				

## 1Vダイ 88° 90°

90°	320/90 (90° V=6)		321/90 (90° V=8)		323/90 (90° V=10)	
	SCM・全面焼入 HRC47±2 95TON/M		SCM・全面焼入 HRC47±2 95TON/M		SCM・全面焼入 HRC47±2 95TON/M	
88°	326/90 (90° V=12)				分割1Vダイ (L.S.分割型)	
	SCM・全面焼入 HRC47±2 100TON/M				HRC47±2 95TON/M	V=6, W=14 V=8, W=14 V=10, W=15 V=12, W=17 V=14, W=18
	320/88 (88° V=6)		321/88 (88° V=8)		322/88 (88° V=10)	
SCM・全面焼入 HRC47±2 95TON/M		SCM・全面焼入 HRC47±2 95TON/M		SCM4・全面焼入 HRC47±2 95TON/M		
88°	324/88 (88° V=12)		325/88 (88° V=14)		分割1Vダイ (L.S.分割型)	
	SCM・全面焼入 HRC47±2 100TON/M		SCM・全面焼入 HRC47±2 100TON/M		SCM・全面焼入 HRC47±2 95TON/M	V=6, W=14 V=8, W=14 V=10, W=15 V=12, W=17 V=14, W=18

# ヘミングダイ 1Vダイ 85° 45° 30°

85°	<b>35/85</b> (85° V=32) S45C・表面焼入・研磨 HRC48±2 100TON/M		<b>36/85</b> (85° V=40) S45C・表面焼入・研磨 HRC48±2 100TON/M		<b>37/85</b> (85° V=50) S45C・表面焼入・研磨 HRC48±2 100TON/M	
	<b>38/85</b> (85° V=63) S45C・表面焼入・研磨 HRC48±2 100TON/M		<b>13/85</b> (85° V=80) S45C・調質 HRC23~28 100TON/M			
30° ・ 45° ・ 30°	<b>340/30</b> (30° V=18) S45C・表面焼入 HRC48±2 80TON/M		<b>341/30</b> (30° V=25) S45C・表面焼入 HRC48±2 60TON/M		<b>342/45</b> (45° V=32) S45C・表面焼入 HRC48±2 40TON/M	
	<b>343/45</b> (45° V=40) S45C・表面焼入 HRC48±2 70TON/M					
<b>ダイ ブロック</b>	<b>330</b> (サッシ用ダイホルダー) S45C・調質 HRC23~28 L=830、S=412		<b>55</b> (ダイブロック)		<b>931 H=39</b> <b>933 H=75</b> <b>934 H=55</b> (2Vダイホルダー)	
フ レ ィ ン グ パ ン チ ン	<b>20/00</b> (コニングルーラ) S45C・調質 HRC23~28		<b>15/00</b> (パンチホルダー) S45C・調質 HRC23~28			



フェザーヘミングダイ